

試験結果報告書

件名	人工盤木の圧縮試験 社内規格試験
試験日	2023/4/20~2023/4/21
実施場所	ケーエムマテリアル株式会社 瀬戸田工場
試験者	竹本 政憲
	佐藤 友昭
	大山 瞬
試験品目	人工樹脂盤木 # 140 + エラストマー
	① W400mm×T200mm×L1000mm
	② W400mm×T100mm-200mm×L1500mm (2本1セット)
	③W400mm×T300mm×L1500mm

結果

試験項目	圧縮試験 : 最大荷重2000kN
結果	試験後の試験体の状況 ・各試験体で圧力後は寸法変化があっても 24時間後には実寸に近い数値を示した。 ・全ての試験体で外観に異常（ヒビ割れ等）なし



〒299-0117
千葉県市原市青葉台一丁目1-5
ケーエムマテリアル株式会社
代表取締役 大山勉

2023年4月28日

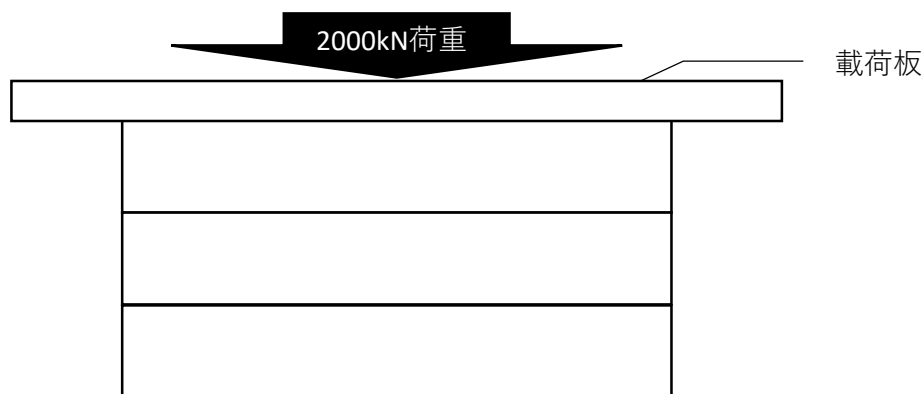
試験体情報

- ・ 試験体の形状 平盤木・矢盤木
- ・ 材質 人工樹脂盤木 # 1 4 0 + エラストマー
- ・ 試験体数 3 種類 × 5 セット

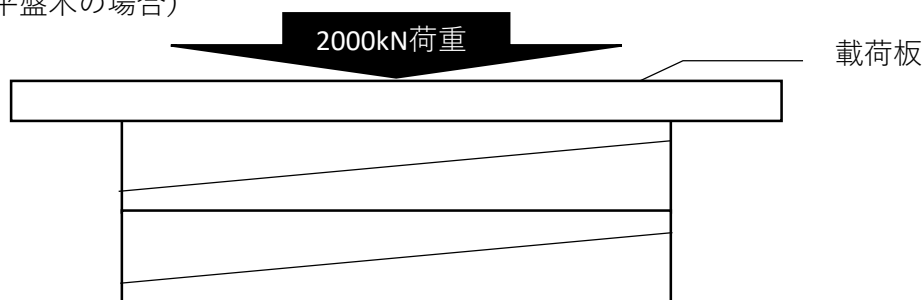
試験条件

- ・ 試験容量図のように試験体を設置する。
- ・ 以下の試験条件にて荷重を加える。
荷重 2 0 0 0 k N
- ・ 荷重を加えたまま状態を観察。試験体の状態を確認すると共に、
試験前後で試験体寸法後で試験体寸法が変化していないかどうか確認する。

試験容量図（平盤木の場合）



試験容量図（平盤木の場合）



試験装置 写真



① W 4 0 0 mm×T 2 0 0 mm×L 1 0 0 0 mm

左肩：実寸からの寸法差

製造No	計測タイミング	W (mm)	L (mm)	T (mm)	2 4 H後の試験体の状態
050401	実寸	399	1006	200	外観に異常なし
	圧力後	+ 1 400	+ 0 1006	▲ 1 199	
	2 4 H後	+ 0 399	+ 0 1006	+ 0 200	
050401-1	実寸	399	1006	200	外観に異常なし
	圧力後	+ 1 400	+ 0 1006	▲ 4 196	
	2 4 H後	+ 0 399	+ 0 1006	+ 0 200	
050402-1	実寸	399	1005	200	外観に異常なし
	圧力後	+ 1 400	+ 0 1005	▲ 2 198	
	2 4 H後	+ 0 399	+ 0 1005	+ 0 200	
050402	実寸	397	1004	198	外観に異常なし
	圧力後	+ 3 400	+ 3 1007	+ 0 198	
	2 4 H後	+ 0 397	+ 0 1004	+ 0 198	
050403	実寸	398	1003	199	外観に異常なし
	圧力後	+ 4 402	+ 1 1004	▲ 2 197	
	2 4 H後	+ 1 399	+ 0 1003	+ 1 200	

② W 4 0 0 mm×T 1 0 0 mm－2 0 0 mm×L 1 5 0 0 mm (2本1セット)

左肩：実寸からの寸法差

製造No	計測タイミング	W (mm)		L (mm)		T (mm)		24H後の試験体の状態
050405-1	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	+1 401	+3 1,503	+0 100	+0 200			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			
050406-1	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	+0 400	+1 1,501	+0 100	▲1 199			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			
050404	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	+0 400	+1 1,501	▲1 99	▲2 198			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			
050402-1	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	+1 401	+1 1,501	+0 100	+0 200			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			
050407	実寸	400	1,501	100	200			外観に異常なし
	圧力後	+0 400	▲4 1,497	+0 100	▲2 198			
	24H後	+0 400	+0 1,501	+0 100	+0 200			
050406	実寸	400	1,497	100	200			外観に異常なし
	圧力後	▲2 398	+0 1,497	▲1 99	▲2 198			
	24H後	+0 400	+0 1,497	+0 100	+0 200			
050404-1	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	▲1 399	+0 1,500	▲2 98	▲2 198			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			
050403	実寸	400	1,498	100	200			外観に異常なし
	圧力後	▲2 398	+0 1,498	▲1 99	▲2 198			
	24H後	+0 400	+0 1,498	+0 100	+0 200			
050405	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	▲1 399	▲3 1,497	▲1 99	▲2 198			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			
050403-1	実寸	400	1,500	100	200			外観に異常なし
	圧力後	+0 400	▲3 1,497	▲2 98	▲1 199			
	24H後	+0 400	+0 1,500	+0 100	+0 200			

③W400mm×T300mm×L1500mm

左肩：実寸からの寸法差

製造No	計測タイミング*	W (mm)	L (mm)	T (mm)	24H後の試験体の状態
050412	実寸	400	1500	300	外観に異常なし
	圧力後	+0 400	▲2 1498	▲3 297	
	24H後	+0 400	+0 1500	+0 300	
050413	実寸	400	1500	300	外観に異常なし
	圧力後	+0 400	+3 1503	▲3 297	
	24H後	+0 400	+0 1500	+0 300	
050414	実寸	400	1500	300	外観に異常なし
	圧力後	+0 400	▲2 1498	▲6 294	
	24H後	+0 400	+0 1500	+0 300	
050415	実寸	400	1500	300	外観に異常なし
	圧力後	+2 402	▲6 1494	▲1 299	
	24H後	+0 400	+0 1500	+2 302	
050416	実寸	400	1500	300	外観に異常なし
	圧力後	+1 401	▲4 1496	▲1 299	
	24H後	+1 401	+0 1500	+0 300	

①-1 試験概要



①-2 試験体写真 (試験前)



①-3 圧力計写真 (2000 k N)



①-4 試験完了後写真 (異常なし)



②-1 試験概要



②-2 試験体写真 (試験前)



②-3 圧力計写真 (2000 k N)



②-4 試験完了後写真 (異常なし)



③-1 試験概要



③-2試験体写真(試験前)



③-3圧力計写真(2000 k N)



③-4試験完了後写真(異常なし)



④-1 試験概要



④-2試験体写真(試験前)



④-3圧力計写真(2000 k N)



④-4試験完了後写真(異常なし)



⑤-1 試験概要



⑤-2 試験体写真 (試験前)



⑤-3 圧力計写真 (2000 kN)



⑤-4 試験完了後写真 (異常なし)



⑥-1 試験概要



⑥-2 試験体写真 (試験前)



⑥-3 圧力計写真 (2000 kN)



⑥-4 試験完了後写真 (異常なし)



⑦-1 試験概要



⑦-2 試験体写真 (試験前)



⑦-3 圧力計写真 (2000 k N)



⑦-4 試験完了後写真 (異常なし)



⑧-1 試験概要



⑧-2 試験体写真 (試験前)



⑧-3 圧力計写真 (2000 k N)



⑧-4 試験完了後写真 (異常なし)



⑨-1 試験概要



⑨-2 試験体写真 (試験前)



⑨-3 圧力計写真 (2000 kN)



⑨-4 試験完了後写真 (異常なし)

